

Producción Industrial Sostenible Estudio de Caso 2005 Fabrica de Textiles del Tolima



FATEXTOL S.A., es una empresa del sector de textil, productora de camisas tipo t-shirt en algodón 100%. Tiene una capacidad instalada para producir 1.300.000 unidades mensuales.

Actualmente exporta el 80% de su producción a los Estados Unidos, el

otro 20% es para mercado nacional, especialmente para ciudades como Cali, Medellín y Bogotá.

Cuenta con una planta de 66 empleados directos y aproximadamente 500 indirectos y alrededor de \$5.5 millones de dólares en activos

Producción Sostenible en Fatextol



Instalaciones viejas basadas en el tratamiento químico del acero

La compañía tenía originalmente una preparación química de los metales. Este proceso fue cambiado hacia mecánico. La compañía cambió la cadena de producción completa, la disposición de planta y el proceso de producción con esta inversión. El impacto de esta inversión son cambios significativos en la parte ambiental, económica así como en el campo social. El nuevo proceso de producción también reduce tiempos de rendimiento de procesamiento y mejora la calidad del producto. La competitividad de la compañía se mejora así claramente y da un ejemplo de los modos de producción industrial sostenibles.



Instalaciones nuevas de bajo consumo.

Resultados

Beneficios ambientales

El reemplazo de cinco máquinas de baño largo (12 litros/kilo de tela), por dos máquinas de baño corto (6 litros/kilo de tela), aumenta la capacidad de producción de la tintorería, mejorando la productividad, debido a que la nueva tecnología de las máquinas de teñido, además de disminuir el consumo de agua, disminuye los tiempos de proceso, los beneficios ambientales son los siguientes:

- Reducción en el consumo de agua, calculado teóricamente en un 70%.
- Reducción en los consumos de energía eléctrica, previsto en un 30%, se determinará en las mediciones ex post.

- Reducción en el consumo de combustibles, se verificará en las mediciones ex post.
- Reducción en la carga contaminante de las aguas residuales, calculado teóricamente en un 70%.
- Reducción en el consumo de insumos que conlleva a la reducción en la carga contaminante del agua residual.

Beneficios económicos.

Los beneficios económicos de la nueva tecnología de las máquinas de teñido es básicamente el ahorro en el consumo de insumos.

Contactos

Centro Nacional de Producción Más Limpia y Tecnologías Ambientales
Carlos Arango
Director Ejecutivo
carlos.arango@cnpml.org
www.cnpml.org

Secretaría del Estado Suizo para Asuntos Económicos en el Exterior
Stefan Denzler
Trade and Clean Technology Cooperation
stefan.denzler@seco.admin.ch