

Producción Industrial Sostenible

Casos Exitosos 2005

Procesadores de Café



Hasta ahora, alrededor de 17 plantas procesadoras de café han sido financiadas por la Línea de Crédito Ambiental en Colombia. El crédito promedio otorgado para este cambio de tecnología ha sido de 25'000 USD. Todos estos proyectos han cambiado al proce-

samiento llamado "Eco-Beneficio". Mientras que el café ha sido procesado tradicionalmente usando grandes cantidades de agua, el nuevo equipo se basa en la separación mecánica de la almendra del café de la cáscara.

Producción Sostenible en Plantas de Procesadoras de Café



Instalaciones originales para procesar el café basado en consumo de agua

Las condiciones de trabajo se mejoraron dado que son equipos más higiénicos y menos desgastantes.

Antes de la existencia de la Línea de Crédito Ambiental, algunos caficultores habían cambiado sus procesos a Eco-beneficios ya que existían algunos otros incentivos. Actualmente la principal barrera para este cambio está relacionada con el costo de la inversión, lo cual no está directamente relacionado con beneficios económicos que se monetizan en el momento de la comercialización del producto final. Con la Línea de Crédito Ambiental se espera dar un nuevo impulso a la expansión de la utilización de esta tecnología, especialmente para compañías que esperan acceder a ecoetiquetas de sus productos



Nuevas instalaciones basadas en separación mecánica

Resultados

El mayor impacto luego de realizado el cambio de tecnología está relacionado con el mejoramiento de la calidad del producto final, con lo que estos caficultores podrían tener un mejor precio de venta del producto.

Mientras el beneficiadero tradicional usa 40 L de agua para procesar un kilo de café pergamino seco, el nuevo beneficiadero usara solo 1 L por cada kilo de café procesado. La pulpa y el mucílago van a una procesadora de abono orgánico techada, mientras en el tradicional esta a plena exposición solar,

generando malos olores y lixiviado de alta polución

Adicionalmente se mejoró el nivel tecnológico aumentando la eficiencia del proceso y disminuyendo los costos operativos de mano de obra, se evita el consumo del agua y los posteriores pagos por la contaminación de esta. Por otro lado la transformación de los desechos sólidos entrega un abono orgánico que disminuye la compra de fertilizantes químicos.

Contactos

Centro Nacional de Producción Más Limpia Y Tecnologías Ambientales
Carlos A. Arango E.
Director Ejecutivo
carlos.arango@cnpml.org
www.cnpml.org

Secretaria de Asuntos Económicos del Estado Suizo
Stefan Denzler
Trade and Clean Technology Co-operation
stefan.denzler@seco.admin.ch